



LA MISSION DE L'ENTREPRISE

TCF: la mission de l'entreprise

La satisfaction du client atteinte par la fourniture d'unités de traitement d'aire de haute qualité, soigneusement sélectionnées et fabriqués conformément aux exigences spécifiques du client.



TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (1)

En créant des relations entre le producteur et l'utilisateur fondées sur l'équité et la transparence, pour résoudre les difficultés que le concurrentiel monde du travail nous confronte chaque jour.



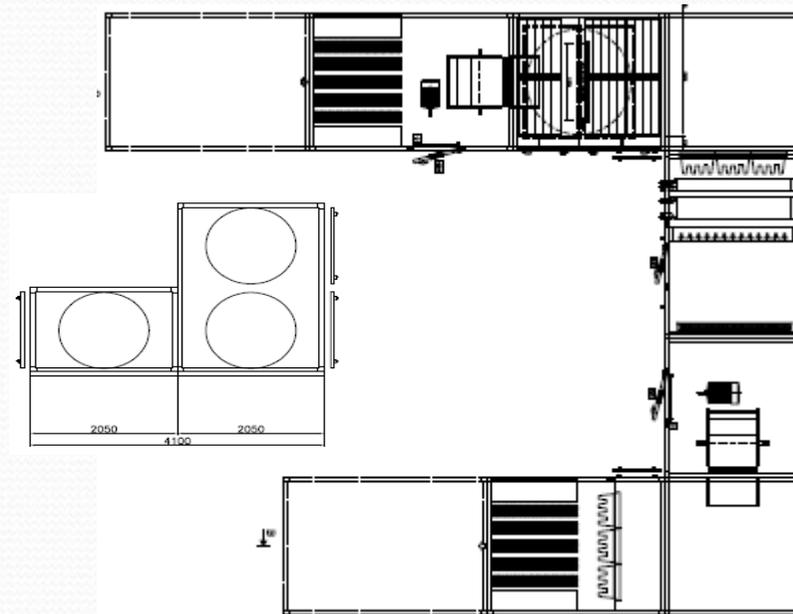
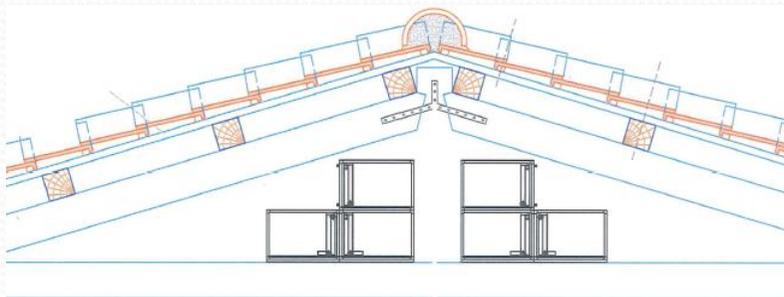
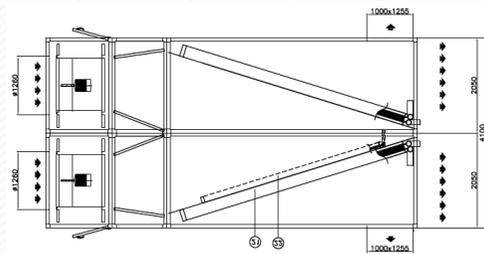
TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (2)

En sachant écouter et comprendre les besoins des clients, exprès ou implicites, pour prévenir les problèmes liés à une approche trop superficielle au produit à fournir.



TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (3)

En développant des CTAs sur-mesure selon les spécifications du client, en résolvant des problèmes d'installation dans des espaces incommodes ou des exécutions très complexes.



TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (4)

En offrant des infinites solutions sur mesure en maintenant une norme unique: la qualité, grâce à notre expertise technique et à la recherche continuelle.



TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (5)

En préférant les solutions techniques de pointe en collaboration avec les principaux fabricants de composants sur le marché, qui en TCF souvent effectuent des tests sur des prototypes de nouveaux produits avant de les lancer sur le marché.



TCF: la mission de l'entreprise COMMENT (6)

En offrant l'expérience de solutions concrètes réalisées pendant 35 ans de travail dans le marché de la ventilation et du traitement de l'air.





LES SOLUTIONS TCF

LES SOLUTIONS TCF (1/4)

Conditionnement Civil et Industriel

Solutions pour bureaux, banques, centres commerciaux, hôtels et logements résidentiels, avec récupération de chaleur à efficacité moyenne, haute et très haute (jusqu'à 92%) pour satisfaire même les plus récents règlements sur les économies d'énergie.



LES SOLUTIONS TCF (2/4)

Secteur Hospitalier

Les unités construites entièrement en acier inoxydable AISI304 pour la désinfection complète (panneaux, cadres, coins, toiture, base, guides, vis) et l'accessibilité à tous les composants internes .



LES SOLUTIONS TCF (3/4)

Secteur Chimique et Pharmaceutique

Environnements à contamination bactérienne contrôlée, où un contrôle précis et exact est nécessaire.

Applications pour les hautes températures de l'air traitée jusqu'à 100°C

Applications pour les basses températures de l'air traitée jusqu'à -15°C



LES SOLUTIONS TCF (4/4)

Industrie Alimentaire

Solutions pour assurer le traitement jusqu'à -15°C dans le CTA sans condense sur les panneaux extérieurs, idéal pour la transformation des aliments comme les saucisses, le fromage, la conservation dans des entrepôts froids, et dans toutes les applications nécessitant une garantie de fiabilité et de la durabilité.

Solutions avec des unités composées par des panneaux de fibre de verre, pour permettre le nettoyage extrême avec des désinfectants et des acides la au bout d'éliminer la possible insurgeance d'une charge bactérienne dans la transformation des aliments.



TCF, l'air que vous voulez.

